

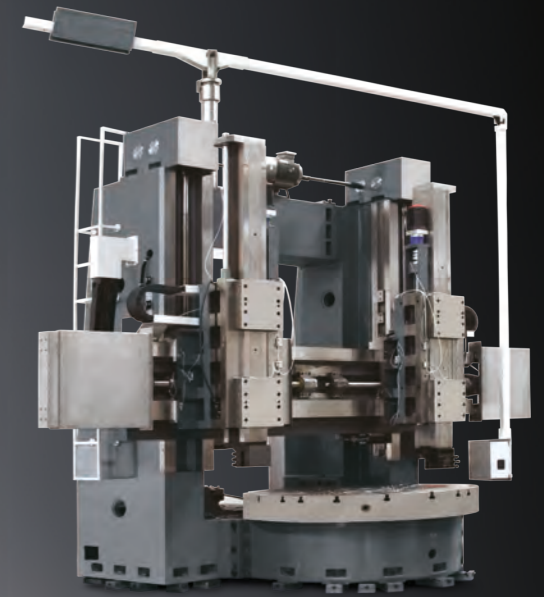
VNL SERIE / SERIES

Vertikale Drehmaschine Vertical lathe



- Stabile, schwere Ausführung für Hochleistungszerspanung
- Symmetrische, ausgeglichene thermische Verformung, präzise
- Hohes Drehmoment, zuverlässiger Werkstückträger, Schwerlast, Ölkühlung
- System SIEMENS 828 D

- Long span, rigid, suitable for heavy cutting
- Symmetric, even thermal deformation, accurate
- High torque, reliable worktable support, heavy load, oil cooling
- SIEMENS 828 D system



Einständer-Vertikaldrehmaschine / Single column vertical lathe

VNL803H VNL1254H VNL1605H VNL1605HT

Arbeitsraum / Working range					
Max. Umlaufdurchmesser	mm	1000	1500	1800	1800
Max. swing	inch	39.370	59.055	70.866	70.866
Max. Drehdurchmesser	mm	800	1250	1600	1600
Max. cutting dia	inch	31.496	49.212	62.992	62.992
Max. Werkstückhöhe	mm	800	1000	1600	1600
Max. workpiece height	inch	31.496	39.370	63.992	63.992
Max. Werkstückgewicht	kg	/	5000	8000	8000
Max. workpiece weight	lb	/	11000	17600	17600
Max. Verfahwege X/Z	mm	500/840	800/630	1040/800	1040/800
Max. travel X/Z	inch	19.685/33.070	31.496/24.803	40.944/31.496	40.944/31.496
Eilgang X/Z / Rapid traverse X/Z	m/min	12/12	12/12	12/12	12/10
Planscheibe / Worktable					
Antriebsleistung / Motor power	kW	18.5/22	30	37	37
Planscheibendurchmesser	mm	500 (Angetriebenes Spannfutter/live chuck)	1000	1250	1250
Worktable dia	inch	19.685 (Angetriebenes Spannfutter/live chuck)	39.370	49.212	49.212
Maximaldrehzahl / Worktable max. speed	r/min	1250	500	400	400
Maximales Drehmoment / Worktable max. torque	N.m	/	6000	14000	14000
Revolver / Turret					
Anzahl Werkzeuge / No. of tools		12	4	4	4
Werkzeugaufnahme	mm	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32
Circular tool shank	inch	1 - 1/4	1 - 1/4	1 - 1/4	1 - 1/4
Antriebsart / drive		hydraulisch/hydraulic	elektrisch/electric	elektrisch/electric	elektrisch/electric
Genauigkeit nach / Accuracy GB/T17421.2 - 2000					
Positioniergenauigkeit (X/Z)	mm	0.016/0.025	0.03/0.03	0.03/0.03	0.03/0.03
Positioning accuracy (X/Z)					
Wiederholgenauigkeit (X/Z)	mm	0.007/0.015	0.015/0.015	0.015/0.015	0.015/0.015
Repeatability accuracy (X/Z)					
CNC-Steuerung / CNC system					
Späneförderer / Auto chip conveyor		FANUC 0i-TD	SIEMENS 828 D		
		seitlich/sidewards			
Nettogewicht	kg	16000	18000	26000	27000
net weight	lb	35200	39600	57200	59400

Zweiständer-Vertikaldrehmaschine / Double column vertical lathe

VNL2506H

Arbeitsraum / Working range		
Max. Umlaufdurchmesser	mm	2700
Max. swing	inch	106.299
Max. Drehdurchmesser	mm	2500
Max. cutting dia	inch	98.425
Max. Werkstückhöhe	mm	2000
Max. workpiece height	inch	78.740
Max. Werkstückgewicht	kg	16000
Max. workpiece weight	lb	35200
Max. Verfahwege X/Z	mm	1520/1250
Max. travel X/Z	inch	59.842/49.212
Eilgang X/Z / Rapid traverse X/Z	m/min	7.5/7.5
Planscheibe / Worktable		
Antriebsleistung / Motor power	kW	55
Planscheibendurchmesser	mm	2250
Worktable dia	inch	88.582
Maximaldrehzahl / Worktable max. speed	r/min	80
Maximales Drehmoment / Worktable max. torque	N.m	50000
Revolver / Turret		
Anzahl Werkzeuge / No. of tools		1
Werkzeugaufnahme	mm	40 x 40
Circular tool shank	inch	1 - 1/2
Antriebsart / drive		N/A
Genauigkeit nach / Accuracy GB/T17421.2 - 2000		
Positioniergenauigkeit (X/Z)	mm	0.03/0.03
Positioning accuracy (X/Z)		
Wiederholgenauigkeit (X/Z)	mm	0.015/0.015
Repeatability accuracy (X/Z)		
CNC-Steuerung / CNC system		
Späneförderer / Auto chip conveyor		FANUC 0i-TD (Zwei-Kanal/two channel)
		N/A
Nettogewicht	kg	42000
net weight	lb	92400